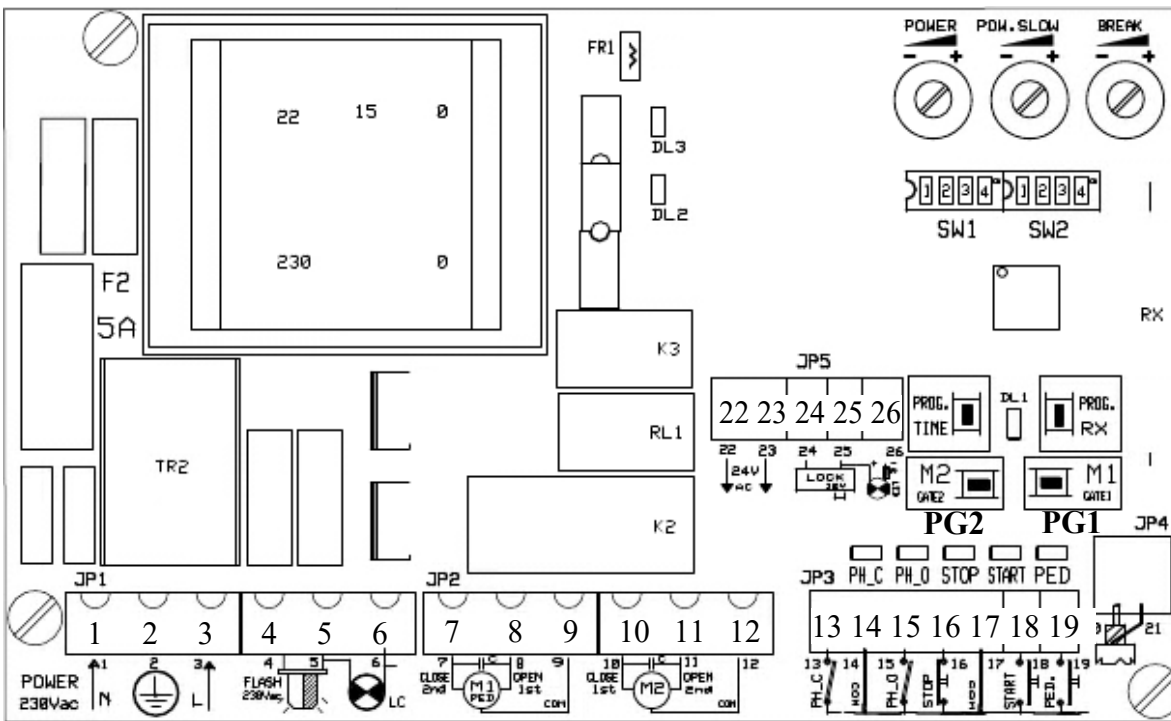


**Cuadro electronico para dos motores 230Vac**



**¡ATENCIÓN!!** Antes de efectuar la instalacion, lea attentamente el presente manual. La Empresa no asumirá responsabilidad alguna en caso de inobservancia de las normas vigentes en el pais donde se lleva a cabo la instalacion





E

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>Alimentación</b>	230V AC +/- 10%
<b>Potencia Motor</b>	550 W
<b>Salida alimentación accesorios</b>	24V AC 250mA
<b>Tiempo espera cierre automático</b>	5 a 120 sec
<b>Tiempo funcionamiento normal</b>	3 a 120 sec
<b>Número de códigos</b>	256 codici
<b>Gestion emissores</b>	Código fijo/Roll-code
<b>Frecuencia</b>	433.92 Mhz
<b>Temperatura trabajo</b>	-20 a 70°C
<b>Sensibilidad</b>	Mejor de -100dBm
<b>Homologaciones</b>	Conf ETS 300-220/ETS 300-68

BORNES	TIP	DESCRIPCION
1-3	230Vac	Entrada LINE 230Vac
2	230Vac	Entrada tierra
4-5	230Vac	Entrada DESTELLOS
5-6	230Vac	Entrada LUZ DE CORTESIA
7-8-9com	230Vac	Entrada MOTOR 1
10-11-12com	230Vac	Entrada MOTOR 2
13-14	N.C.	Contacto foto clausura (Si usted no usa puede puentear)
14-15	N.C.	Contacto costa/foto abertura (Si usted no usa puede puentear)
14-16	N.C.	Contacto STOP (Si usted no usa puede puentear)
17-18	N.O.	Contacto START (APRE/STOP/CHIUDE/STOP)
17-19	N.O.	Contacto PEATONAL
20-21		Entrada ANTENNA (20Signal)
22-23	24V	Alimentación accesorios MAX 250mA
24-25	12V	Alimentación electrocierras
25-26	24V	Luz de puerta abierta

**LECTURA DE LOS LED**

DL1	LED STATO	Se ilumina cuando la unidad está alimentada
DL1	LED PROG e RADIO	destellar cuando se accede a la programación
DL2	LED MOTORE	se ilumina cuando el motor 1 se está moviendo
DL3	LED MOTORE	se ilumina cuando el motor 2 se está moviendo
PH-C	LED FOTO CHIUSURA	Se ilumina cuando el contacto de seguridad es cerrado
PH-Q	LED FOTO APERTURA	Se ilumina cuando el contacto de seguridad es cerrado
STOP	LED STOP	Se ilumina cuando el contacto de seguridad es cerrado
START	LED START	Se ilumina cuando recibes un impulso
PED	LED PED	Se ilumina cuando recibes lo impulso de la peatonal

**Tiempos de trabajo default (puerta standard):**  
 Tiempo de trabajo total 21 seg ( 14 marcha +3/4 desaceleracion + 3/4 tiempo extra de trabajo)  
 Desaceleracion alrededor de 7 seg (3 desaceleracione + 4 tiempo extra).  
 Cambio de fase en la apertura: 3 segundos  
 Cambio de fase en cierre: 5 segundos  
 Para restablecer los valores de fabrica  
 (mantenga presionado el boton de PROGRAM TIME encendido) Comenzar desde estos valores.

**TRIMMER T1**  
 Regula la potencia y la sensibilidad en trabajo

**TRIMMER T2**  
 Regula la potencia y la sensibilidad durante la desaceleración.

**TRIMMER T3**  
 EL TRIMMER BREAK:  
 activa e ajusta el cierre Automático (TCA) desde 0 a 120. segundos.  
 1. Establecado en MÍNIMO excluye cierre automático  
 2. Con cierre automático. insertado durante la fase de cierre el impulso causará inversión de direccion



**BOTON P1** Boton RADIO PROG para almacenar emisores

**BOTON P2** Boton PROG TIME para almacenar la carrera

**BOTON M1(PG1)** Boton GATE1 para la programacion de la carrera de la hoja primera o comando de START

**BOTON M2(PG2)** Boton GATE2 para la programacion de la carera de la hoja segunda o comando para abrir el PEATONAL

**OPCIONES AVANZADA**  
**Combinación de botones cuando se enciende:** (mantén los botones presionados y alimenta el cuadro)

a) **PROG TIME >>>** carga los valores predeterminado (Ajustes de fábrica, con tiempos para una puerta estándar.)

b) **PROG RX ->** hace la prueba de presencia de accesorios costa 8K2 (habilita si el dip accesorio costa está activado ON)

c) **PROG RX + M1(PG1)** -> Botón peatonal se convierte en sólo abre

d) **PROG RX + M2 (PG2)**-> boton Start convierte en sólo cierra

e) **M1 + M2** -> Restablecer botones separados

f) **PROG TIME + PROG RX** -> Habilitar / deshabilitar calentamiento (\*\*\*)

La programación por el dip-switch se haga con el cuadro apagado

SELECCIONAR LAS OPCIONES DIP-SWITCH	
SW1	
DIP1	<b>CERRAR INMEDIATO</b>
ON	Cerrar inmediato insertado. Con puerta abierta y en abietura ocupando y liberando la fotocélula se cierra automáticamente después de las 3 segundos.
OFF	Cerrar inmediatamente desarmado
DIP2	<b>OPCIÓN DE CONDOMINIOS / PASO A PASO</b>
ON	La automatización terminará la maniobra al final del ciclo, en apertura no acepta pulso de START y peatonal. En el cierre un pulso hará el paro de la marcha.
OFF	Por cada pulso de la automatización se para.
DIP3	<b>LIBERACIÓN</b>
ON	Liberación insertada (al final del cierre).
OFF	Liberar apagado
DIP4	<b>HUELGA FUERTE PARA ELECTROCERRADURA</b>
ON	Activado
OFF	No activado
SW2	
DIP1	<b>FUNCIONAMIENTO CONTACTO SEGURIDAD ABERTURA</b>
ON	Intervencion seguridad abertura, la central para el movimiento e invierte por 2 sec
OFF	Intervención de seguridad abierta, el cuadro para el movimiento y cuando está libre vuelve a empezar..
DIP2	<b>FUNCION DESTELLOS</b>
ON	Luz intermitente
OFF	Luz fija
DIP3	<b>MOVIMIENTO SUAVE</b>
ON	Activado
OFF	No activado
DIP4	<b>PULSO POR PREXION EN CIERRE</b>
ON	La unidad de control cada 180 min haga impulso de cierre a los motores por 2 segundos, evitando la desviación de las hojas de la parada. (Funciona solo con el trimmer POWER en MAX) La gestión del motor hidráulico también excluye la desaceleración.
OFF	Función desactivada (MOTOR ELECTROMECAÁNICO)

#### LÓGICA DE FUNCIONAMIENTO DE LA SEGURIDAD

D.d.S. = Dispositivo de seguridad

**IN. COSTA (14-15):** Esto contacto protege la apertura y cierre

**DIP 5 ON:** El D.d.S. causar la interrupción de la manobria y la inversión para 2 seg.

**DIP 5 OFF:** El D.d.S. causar la interrupción de la manobria

**En ambos casos, después de la desconexión comienza a reabrirs**

**IN. PHOTO (13-14):** Este contacto protege solo en cierre.

En clausura, con el D.d.S. tendrá la inversión de la dirección.

**STOP (14-16):** El contacto abierto causará el paro inmediato de la Automatización en cualquier situación y cancela TCA.

#### GENERALIDAD

Esta cuadro ELB230M2 es la instrumentación de control por sistemas a uno o dos hojas batiente con y sin final de carrera, por motor alimentados a 230Vac. La peculiaridad del ELB230M2 está en la regulacion de fuerza separada, por los trimmer T1 y T2 (el T1 regula la fuerza durante la carrera en velocidad normal el T2 regula la fuerza en fase de velocidad mas suave. Trabajando sobre tales aparatos se puede optimizar el funcionamiento del automatismo de manera tal de regresar en los parámetros de las actuales normas vigentes. La programación de la carrera y los mandos está así en auto-aprender para simplificar los procedimientos de misa en función. Los aprendizajes de carrera de los dos hojas se puede hacer en manera separada que poder tener dos tiempos de funcionamiento diferenciados.

#### PROGRAMACIÓN DE LOS TRANSMISORES

**Esta central puede administrar radiocomandos a código fijo y rolling code. Los dos sistemas no pueden ser administrados al mismo tiempo.**

El ELB230M2 puede administrar maximo 256 radiocomandos ROLLING CODE que tienes todos códigos diferentes.

**En el caso de memorización TX a código fijo memorizar solo el primero TX y copiar otro TX .**

La programación de los radiocomandos ocurre a través de la presión de Boton P1 (PROG RX) por 1sec, el led DL1 comenzará a parpadear, sucesivamente comprimiendo el boton en el radiocomando el Led DL1 volvera led lux fija que indica lo ocurrida memorización, automaticamente la central saldrá de la función de programación.

#### PROGRAMACION PARA EL PASAJE PEATONAL (por el transmissor)

Para programar esta función pulsar el boton P1 2 vez (PROG RX) el led LD1 comenzará a parpadear veloz, sucesivamente comprimiendo el boton en el radiocomando el Led DL1 volvera led lux fija que indica lo ocurrida memorización, automaticamente la central saldrá de la función de programación automaticamente.

**La manobria por el pasaje peatonal es solo para la primera hoja (MOTOR1).**

#### CANCELACIÓN DE TODOS LOS CÓDIGOS PRESENTES EN MEMORIA

Pulsar Boton P1 (PROG RX) por 10 sec (el led DL1 parpadear) ,con el consiguiente apagamiento asi la cancelacion es acurida.

#### PROGRAMACION DE CARRERA

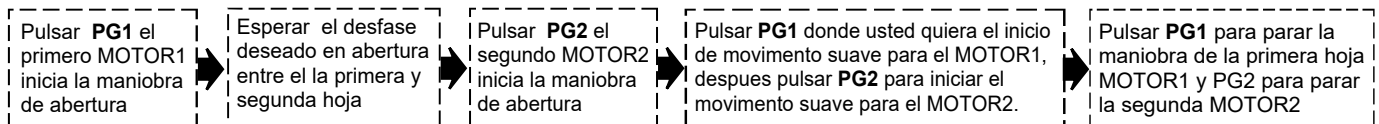
**La programación comienza con la puerta cerrada, la primera operación será la apertura.**

Puede llevarse a cabo utilizando los botones de la central GATE1 (PG1) y GATE2 (PG2), o mediante control de radio previamente.

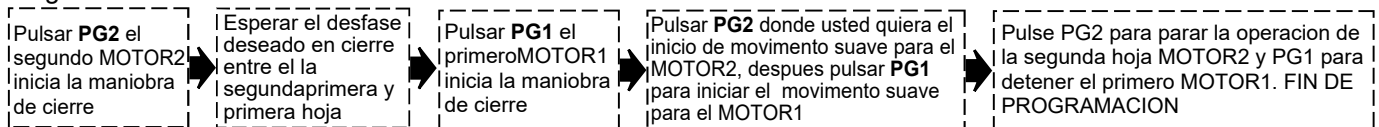
programado: el primer canal de TX está asociado a la primera hoja, el segundo canal de TX a la segunda. En caso de programación a través de El control de radio, debe ser aprendido (tanto el START como el PEATONAL).

**Para ingresar a la programación, presione P2 (PROG TIME) el LED DL1 comenzará a parpadear, en este punto:**

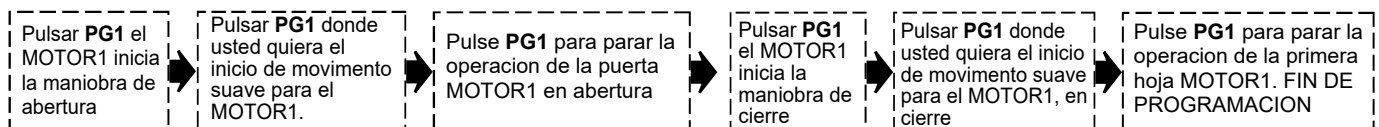
#### APRENDIZAJE DOBLA HOJA CON MOVIMIENTO SUAVE, DIP 3 SW2 ON:



Segue con funcionamiento en cierre:



#### APRENDIZAJE UNA SOLA HOJA CON MOVIMIENTO SUAVE, DIP 3 SW2 ON:



#### APRENDIZAJE SIN CON MOVIMIENTO SUAVE, DIP 3 SW2 OFF

Programar la opción 3 SW2 en OFF por la exclusión de la disminución de velocidad. Seguir el procedimiento deseado enumerado anteriormente, aprendizajes con disminución de velocidad individual o doble postigo, sin transmitir los impulsos por la gestión y el principio de la disminución de velocidad sea en apertura que en cierre. Luego una vez transmitidos los impulsos por el principio de las maniobras ellas tendrán que acabar con los impulsos de detención de la carrera.

**UNI**  
**EN** Nuestros productos si instalados por personal cualificado capaz de la evaluacion de riesgos, cumplen con la norma UNI EN 12453, EN 12445

**CE** El marcaje CE de este dispositivo indica que cumple con la directiva europea CEE 89/336 + 93/68 D.L.04/12/1992 n.476

Los datos y las imágenes son orientativos VDS se reserva el derecho de modificar en cualquier momento de las características de los productos descritos en su única discreción, sin previo aviso.

CONTACTS:



**Via Circolare p.i.p. N° 10**  
**65010 Santa Teresa di Spoltore (PE) - ITALY**  
**Tel. +39 085 4971946 - FAX +39 085 4973849**  
**www.vdsautomation.com - info@vdsautomation.it**

**EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR MACHINES (DIRECTIVE 2006/42/EC)**

**Manufacturer:** VDS AUTOMAZIONI srl  
**Address:** VIA CIRCOLARE PIP N. 10 65010 SPOLTORE (PE)

**Declares that:** mod. F101 M2 230 ELB

is built to be integrated into a machine or to be assembled with other machinery to create a machine under the provisions of Directive 98/37/EC;

conforms to the essential safety requirements of the following EEC directives:

2006/95/EC Low Voltage Directive  
2004/108/EC Electromagnetic Compatibility Directive

and also declares that it is prohibited to put into service the machinery until the machine in which it will be integrated or of which it will become a component has been identified and declared as conforming to the conditions of Directive 2006/42/EEC and subsequent amendments.

July 3, 2018  
Technical director

